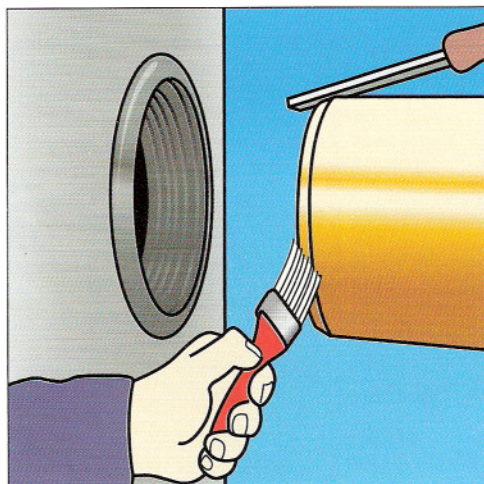




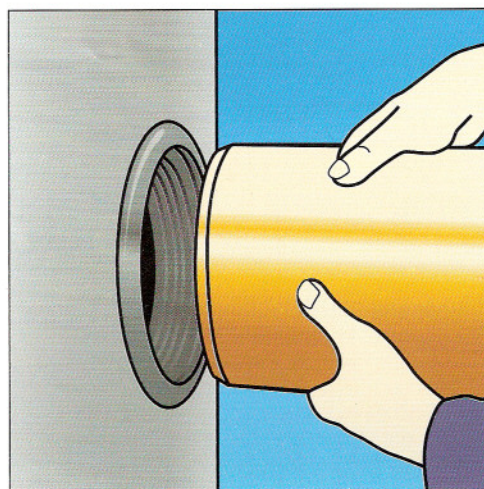
## RACCORDEMENT DE CUVES JUMELÉES |

Raccordement et prescriptions de pose

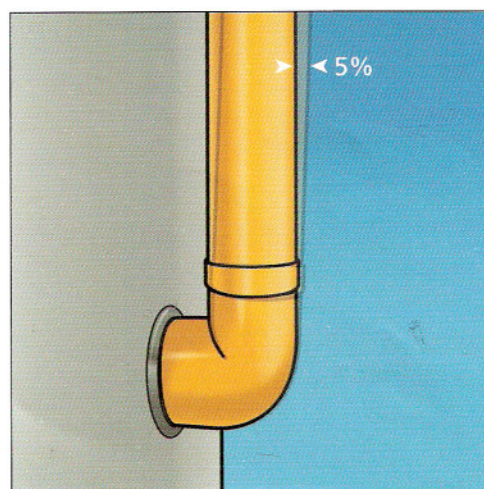
### Raccordement étanche de cuves jumelées avec joint en caoutchouc à triple lèvre



Chanfreiner chaque extrémité du tube à emboîter et lubrifier.



Centrer et assembler de manière à aligner l'extrémité du tube avec la paroi intérieure de l'élément en béton.

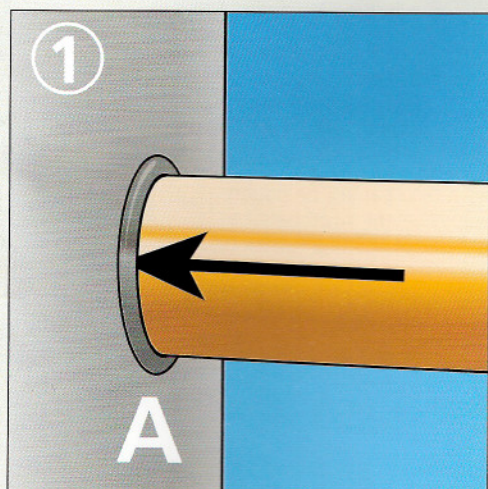


Le joint caoutchouc à triple lèvre permet des déviations angulaires de 5 %.

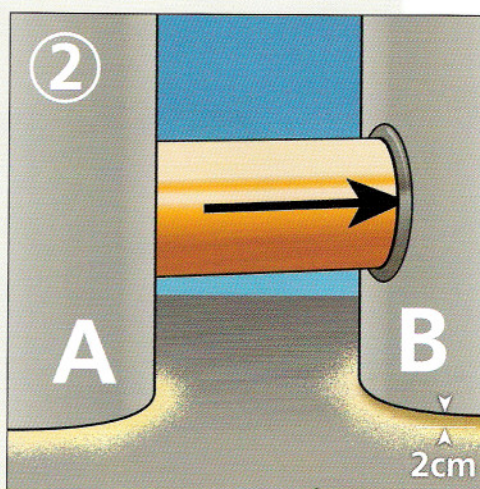


## Prescriptions de pose sur chantier

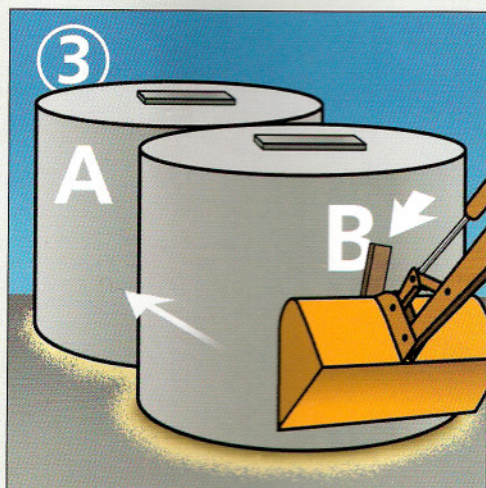
Conditions initiales : les cuves à raccorder seront posées sur un radier en béton (le cas échéant en béton armé) afin d'éviter tout tassement différentiel entre cuves. Poser les cuves sur ce radier, avec un lit de sable (3 à 5 cm d'épaisseur) pour éliminer les points durs sur le radier.



Emboîter un tube  
diam. 200 mm  
dans la cuve A

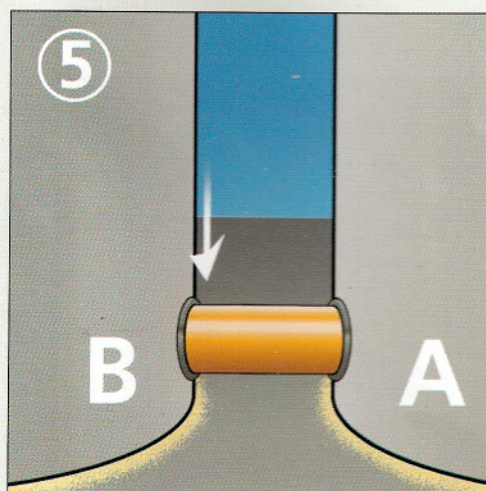
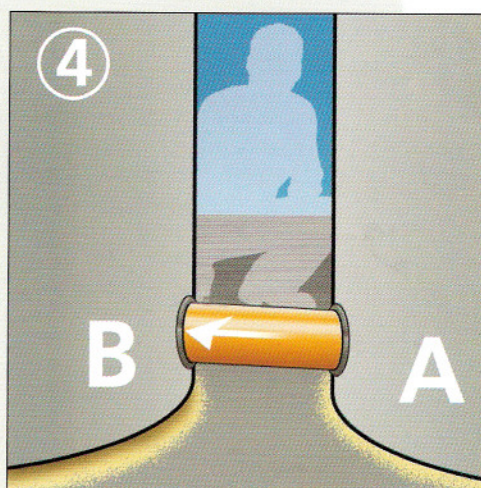


Aligner, centrer,  
emboîter le tube  
dans la cuve B tout  
en levant la cuve B  
à  $\pm 2$  cm au-dessus  
du sol.



Pousser la cuve B  
(toujours décollée du  
sol) vers la cuve A, à  
l'aide d'un engin, en  
prenant soin d'inter-  
poser entre l'engin et  
la cuve, un bois, afin  
de protéger la cuve B.

Surveiller l'opération  
d'emboîtement.



L'emboîtement effectué,  
la cuve B est posée sur  
le sol. Le raccordement  
est terminé.